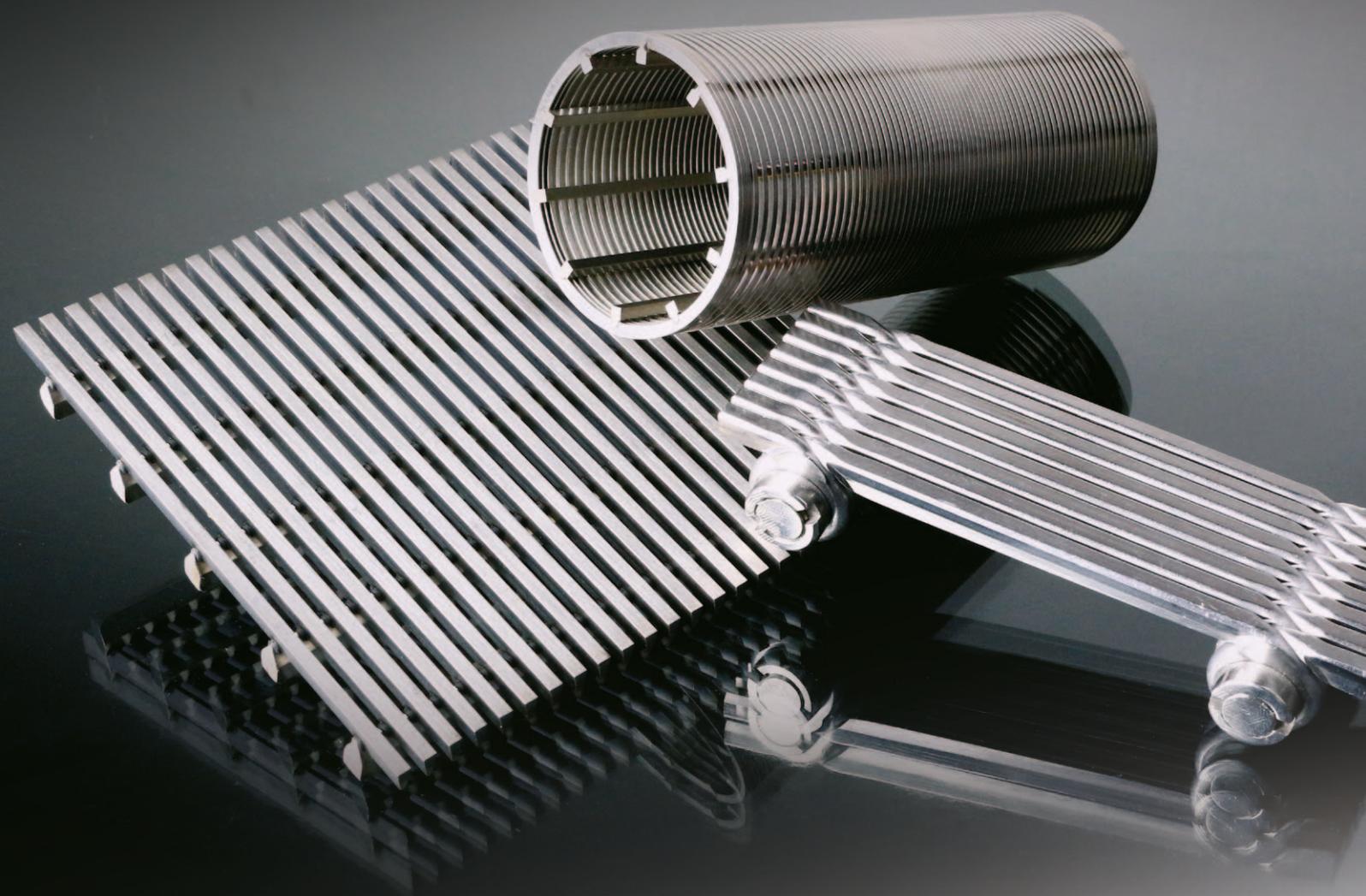


# ЩЕЛЕВЫЕ СИТА

КАТАЛОГ ПРОДУКТОВ



# ЩЕЛЕВЫЕ СИТА EUROSITEX

## ФОРМЫ ПРОФИЛЕЙ

### Профили Sb

Стандартный профиль щелевых сит отличается равномерной конусностью. Увеличенные ячейки способствуют низкому износу данного профиля

### Профили Fa / Wa

Обладают высокой конусностью. Благодаря форме профиля через сито вместе с водой идеально удаляются нежелательные частицы и таким образом гарантируется высокая эффективность при обезвоживании.

### Профили H / Sc

Профиль используется только для щелевых сит, сваренных с широкими щелями.

### Профили Us

Используются в производстве фильтрационных цилиндров и свечей.

### Профили Sbb

В рабочей зоне сита профиль имеет слегка конусную форму, тем самым предотвращается заметное увеличение ширины щели в результате износа.

### Fb / Wb profily

Меньшая рабочая зона профиля обеспечивает большую свободную поверхность сита и таким образом повышает производительность при обезвоживании.



МЫ ПРЕДЛАГАЕМ САМЫЙ ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ СИТ В ЧЕШСКОЙ РЕСПУБЛИКЕ И В ЕВРОПЕ. МЫ ПРОДОЛЖАЕМ БОЛЕЕ ЧЕМ СТОЛЕТНЮЮ ТРАДИЦИЮ, ОСНОВАННУЮ НА ОПЫТЕ ЧЕШСКИХ И ЗАРУБЕЖНЫХ ПАРТНЕРОВ. НАША КОМАНДА СОСТОИТ ИЗ ОПЫТНЫХ И ОБУЧЕННЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ. МЫ ИСПОЛЬЗУЕМ ТОЛЬКО КАЧЕСТВЕННЫЕ, СТОЙКИЕ К ИСТИРАНИЮ МАТЕРИАЛЫ. ВАС ОЖИДАЕТ САМЫЙ ВЫСОКИЙ УРОВЕНЬ ПОКУПАТЕЛЬСКОГО СЕРВИСА, ОРИЕНТИРОВАННЫЙ НА ИНДИВИДУАЛЬНОМ РЕШЕНИИ ВОПРОСОВ ПОДБОРА МАТЕРИАЛОВ. МЫ ЯВЛЯЕМСЯ ОБЛАДАТЕЛЯМИ СЕРТИФИКАТА КАЧЕСТВА ČSN EN ISO 9001:2001 И СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ.

## ОСНОВНЫЕ СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ СИТ

Это изделия с высокой долей собственных уникальных технологий, в большинстве случаев они незаменимы другими аналогами. Щелевые сита используются, главным образом, в качестве поверхностей для технологического применения в процессах сгущения, обезвоживания, прессования, высушивания, ферментации в пищевой перерабатывающей промышленности, сахароварении, солодоварении и во многих других отраслях (пивоварении, кондитерском производстве, мясоперерабатывающей промышленности и пр.)

Щелевые сита также применяются в химической, фармацевтической и перерабатывающей промышленности для схожей технологии, при обогатительных процессах угольной и горнорудной промышленности, при обезвоживании разных суспензий и шлама на станциях очистки сточных вод и т. д.

Щелевые поверхности сит выдерживают значительную нагрузку на единицу площади (до нескольких сот кг). Рабочая поверхность гладко обработана, она обладает ровной, цилиндрической или другой формой (конусы, круглые, параболические поверхности и т.п.).

Щелевые поверхности сит являются неотъемлемой рабочей частью многих специальных машин, например, центрифуг, водосборных желобов, гравитационных лотков и т.п.

Для увеличенных нагрузок и для повышения прочности поверхности сит в технологическом оборудовании можно укрепить армированием.

### СВАРНОЕ СИТО

**1:** клиновидная профильная проволока

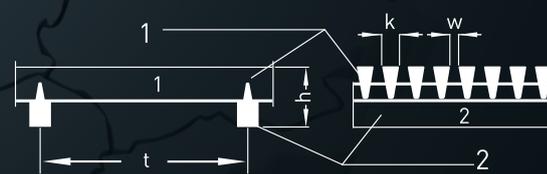
**2:** поперечное ребро

**w:** ширина щели

**k:** ширина профильной проволоки

**t:** расстояние между ребрами

**h:** общая высота щелевого сита



### ПЕТЕЛЬНОЕ СИТО

**A:** профильная петлеобразная проволока

**B:** опорный стрержень

**w:** ширина щели

**t:** расстояние между петлями

**d:** диаметр петли

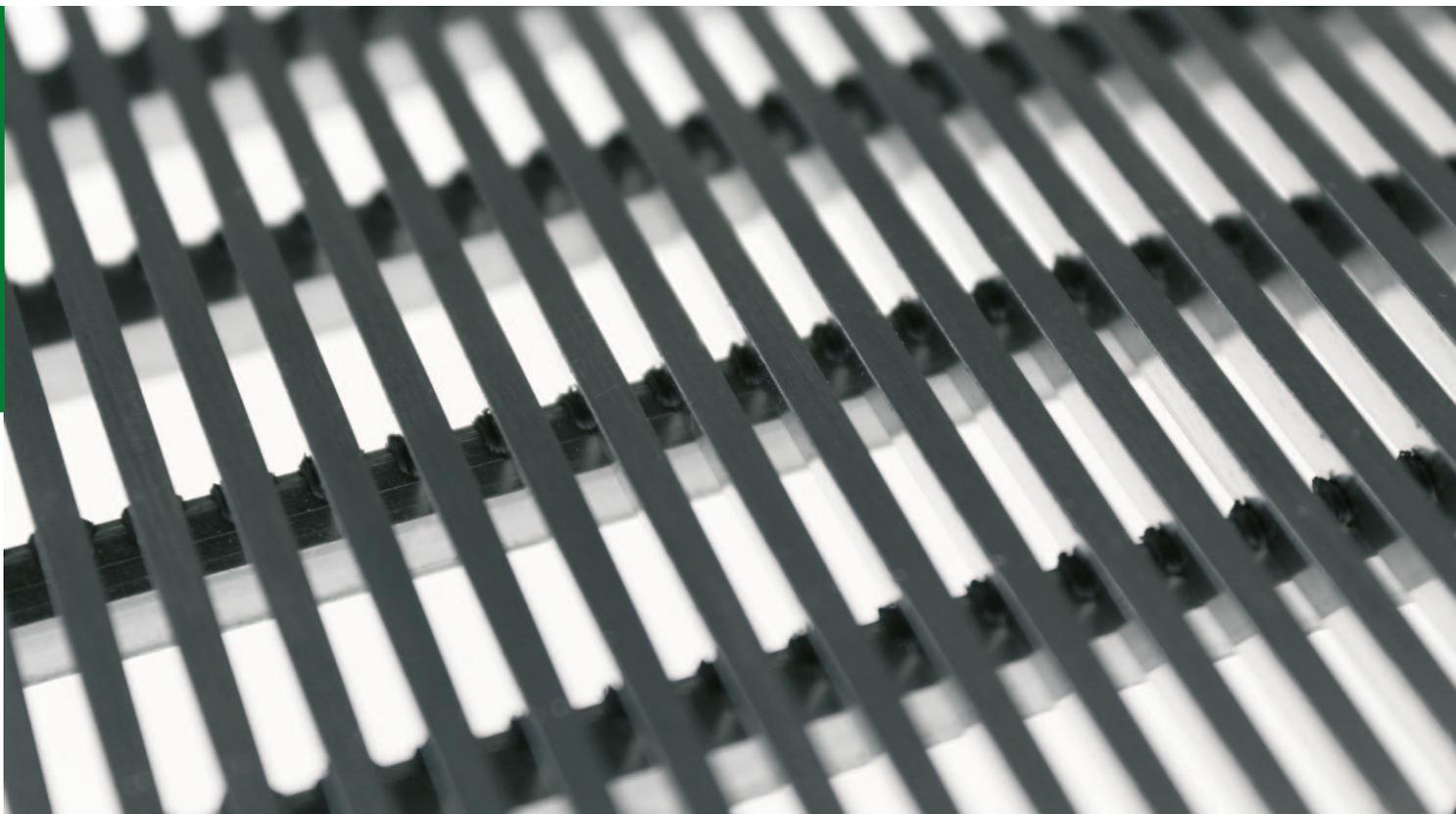
**k:** ширина профильной проволоки

**h:** общая высота щелевого сита

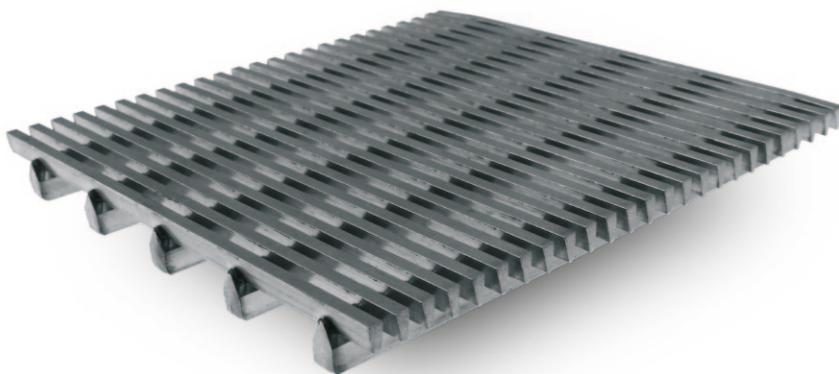


# СВАРНЫЕ ЩЕЛЕВЫЕ СИТА СТАНДАРТ

ЩЕЛЕВЫЕ СИТА

ФИЛЬТРОВАЛЬНЫЕ  
ЦИЛИНДРЫСВАРНЫЕ ФИЛЬТРОВАЛЬНЫЕ  
СВЕЧИ И ЦИЛИНДРЫУслуги  
консультирования

Низкая цена

Очистка  
ультразвуком

## Характеристика

Поверхность сита образована проволокой с клиновидным сечением, прикрепленной методом сварки к поперечной профильной проволоке; точность ширины щели, абсолютно гладкая верхняя рабочая поверхность сита, высокая стабильность, нагрузочная способность и срок службы ситовой поверхности; возможность выбора профиля клиновидной проволоки в зависимости от характера и абразивности сортируемого материала.

По предварительной договоренности мы можем изготовить щелевые сита согласно вашим запросам - альтернативные размеры щелевых сит на заказ



## ПРОФИЛИ ПРОВОЛОКИ ДЛЯ СВАРНОГО ЩЕЛЕВОГО СИТА ТИПА СТАНДАРТ

Размер щели [мм]	Свободная площадь [%]	Масса [кг/м <sup>2</sup> ]	Свободная площадь [%]	Масса [кг/м <sup>2</sup> ]	Свободная площадь [%]	Масса [кг/м <sup>2</sup> ]	Свободная площадь [%]	Масса [кг/м <sup>2</sup> ]	Свободная площадь [%]	Масса [кг/м <sup>2</sup> ]
<b>Профиль:</b>	<b>10 Sb</b>		<b>12 Sb</b>		<b>18 Sb</b>		<b>22 Sb</b>		<b>28 Sb</b>	
										
<b>0,050</b>	6,30	7,26	4,80	10,60	3,20	16,46	2,70	23,18	2,20	26,95
<b>0,075</b>	9,10	7,05	7,00	10,37	4,80	16,24	4,00	22,93	3,30	26,69
<b>0,100</b>	11,80	6,85	9,10	10,15	6,30	16,06	5,30	22,68	4,30	26,43
<b>0,200</b>	21,10	6,18	16,70	9,34	11,80	15,32	10,00	21,74	8,30	25,49
<b>0,350</b>	31,80	5,40	25,90	8,35	18,90	14,36	16,30	20,87	13,70	24,24
<b>0,400</b>	34,80	5,18	28,60	8,08	21,10	14,08	18,20	20,08	15,40	23,82
<b>0,450</b>	37,50	4,99	31,00	10,80	23,10	13,80	20,00	19,72	17,00	23,46
<b>0,500</b>	40,00	4,81	33,30	7,57	25,00	13,56	21,70	19,36	18,50	23,10
<b>0,750</b>	50,00	3,87	42,90	6,56	33,30	12,44	29,70	17,84	25,40	21,43
<b>1,000</b>	57,10	3,56	50,00	5,81	40,00	11,56	35,70	16,58	31,30	20,07
<b>1,250</b>	62,50	3,18	55,60	5,21	45,50	10,82	41,00	15,49	36,20	18,88
<b>1,500</b>	66,70	2,87	60,00	4,74	50,00	10,22	45,50	14,63	40,50	17,89
<b>2,000</b>	72,70	2,43	66,70	4,03	57,10	9,26	52,60	13,18	47,60	16,22
<b>2,500</b>	76,90	2,13	71,40	3,52	62,50	8,56	58,10	12,07	53,20	14,86

Профиль:	<b>34 Sb</b>		<b>34 Sbb</b>		<b>34 Sc 2,2</b>		<b>42 Sb</b>		<b>42 Sbb</b>	
										
<b>0,050</b>	1,80	31,68	2,20	36,81	2,00	35,12	1,40	36,93	1,80	45,75
<b>0,075</b>	2,60	31,44	3,30	36,44	2,90	34,81	2,20	36,70	2,60	45,40
<b>0,100</b>	3,40	31,20	4,30	36,07	3,80	34,49	2,90	36,48	3,40	45,04
<b>0,200</b>	6,70	30,33	8,30	34,74	7,40	33,38	5,60	35,57	6,70	43,74
<b>0,350</b>	11,10	29,07	13,70	32,97	12,30	31,79	9,30	34,33	11,10	41,85
<b>0,400</b>	12,50	28,68	15,40	32,38	13,80	31,32	10,50	33,99	12,50	41,26
<b>0,450</b>	13,80	28,28	17,00	31,86	15,30	30,84	11,70	33,54	13,80	40,66
<b>0,500</b>	15,20	27,96	18,50	31,34	16,70	30,44	12,80	33,20	15,20	40,19
<b>0,750</b>	21,10	26,23	25,40	28,98	23,10	28,38	18,10	31,40	21,10	37,59
<b>1,000</b>	26,30	24,81	31,30	27,06	28,60	26,64	22,70	29,93	26,30	35,46
<b>1,250</b>	30,90	23,46	36,20	25,36	33,30	25,13	26,90	28,58	30,90	33,45
<b>1,500</b>	34,90	22,36	40,50	23,95	37,50	23,86	30,60	27,33	34,90	31,79
<b>2,000</b>	41,70	20,46	47,60	21,59	44,40	21,64	37,00	25,19	41,70	28,95
<b>2,500</b>	47,20	18,88	53,20	19,67	50,00	19,90	42,40	23,38	47,20	26,59

Профиль:	<b>50 Sb</b>		<b>50 Sbb</b>		<b>76 Sbb</b>	
						
<b>0,050</b>	1,40	44,03	1,40	52,18	-	-
<b>0,075</b>	2,20	43,76	2,20	51,85	-	-
<b>0,100</b>	2,90	43,48	2,90	51,52	-	-
<b>0,200</b>	5,60	42,39	5,60	50,21	-	-
<b>0,350</b>	9,30	40,88	9,30	48,40	-	-
<b>0,400</b>	10,50	40,47	10,50	47,91	-	-
<b>0,450</b>	11,70	39,93	11,70	47,25	-	-
<b>0,500</b>	12,80	39,52	12,80	46,76	-	-
<b>0,750</b>	18,10	37,33	18,10	44,13	-	-
<b>1,000</b>	22,70	35,55	22,70	42,00	-	-
<b>1,250</b>	26,90	33,91	26,90	40,03	-	-
<b>1,500</b>	30,60	32,40	30,60	38,22	-	-
<b>2,000</b>	37,00	29,80	37,00	35,10	28,60	49,80
<b>2,500</b>	42,40	27,62	42,40	32,47	33,30	46,90

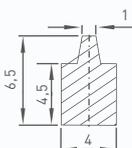
# ЩЕЛЕВЫЕ СВАРНЫЕ СИТА СПЕЦИАЛЬНЫЕ

## ПРОВОЛОЧНЫЕ ПРОФИЛИ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ЩЕЛЕВЫХ СИТ

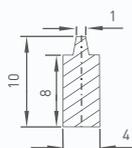
Размер щели [мм]	Свободная площадь [%]	Масса [кг/м <sup>2</sup> ]	Свободная площадь [%]	Масса [кг/м <sup>2</sup> ]	Свободная площадь [%]	Масса [кг/м <sup>2</sup> ]	Свободная площадь [%]	Масса [кг/м <sup>2</sup> ]	Свободная площадь [%]	Масса [кг/м <sup>2</sup> ]
Профиль:	<b>H4</b>		<b>H5</b>		<b>H6</b>		<b>H8</b>		<b>H10</b>	
0,500	13,50	28,63	-	-	-	-	-	-	-	-
0,750	19,00	27,09	14,30	33,00	-	-	-	-	-	-
1,000	23,80	25,73	18,20	32,00	16,70	36,50	-	-	-	-
1,500	31,90	23,37	26,40	29,40	23,10	35,00	19,00	46,00	-	-
2,000	38,50	21,56	32,30	27,50	28,60	31,70	23,80	44,00	-	-
3,000	-	-	42,50	23,30	37,50	28,10	32,00	40,50	26,10	52,20
4,000	-	-	-	-	44,40	25,30	38,40	37,50	32,00	49,30
5,000	-	-	-	-	50,00	22,50	42,40	34,20	37,00	46,40
6,000	-	-	-	-	54,60	21,30	48,50	33,50	41,40	43,50
8,000	-	-	-	-	-	-	-	-	48,50	39,60
10,000	-	-	-	-	-	-	-	-	54,10	36,10
12,000	-	-	-	-	-	-	-	-	58,50	33,20
15,000	-	-	-	-	-	-	-	-	63,80	30,30
20,000	-	-	-	-	-	-	-	-	70,20	26,40

## ПРОВОЛОЧНЫЕ ПРОФИЛИ ДЛЯ СВАРНЫХ ЩЕЛЕВЫХ СИТ – ПОПЕРЕЧНЫЕ ПРОВОЛОКИ

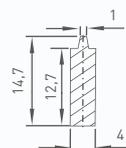
Q50



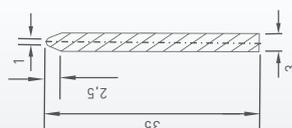
Q50/10



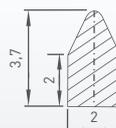
Q50/14,7



Q3 × 35



U22



# ЩЕЛЕВЫЕ СИТА ПЕТЕЛЬНЫЕ СТАНДАРТ



ЩЕЛЕВЫЕ СИТА

ФИЛЬТРОВАЛЬНЫЕ  
ЦИЛИНДРЫ

СВАРНЫЕ ФИЛЬТРОВАЛЬНЫЕ  
СВЕЧИ И ЦИЛИНДРЫ

Услуги  
консультирования

Возможность  
комбинирования

Очистка  
ультразвуком

Большой срок  
службы



## Характеристика

Сито образовано из клиновидных проволок с петлеобразными ячейками на армированных стержнях, расклепанных на концах, приваренных (прикрученных) к боковым ребрам или к несущей раме; высокая точность ширины щели, гладкая верхняя рабочая поверхность сита, высокая стабильность, нагрузочная способность и срок службы ситовой поверхности; возможность индивидуального монтажа и демонтажа в зависимости от конкретной цели использования, а также возможность дополнительного изменения формы ситовой поверхности и приспособления ее под рабочие задачи.



## ПРОВОЛОЧНЫЕ ПРОФИЛИ ДЛЯ ПЕТЕЛЬНОГО ЩЕЛЕВОГО СИТА 0,05 – 0,50 ММ

Профиль	Рабочая поверхность [%]	Расстояние между петлями [mm]	Размер щели [мм]							
			0,05		0,075		0,10		0,15	
			Свободная площадь [%]	Масса [кг/м <sup>2</sup> ]						
12Fa	1,00	31,8	4,16	15,80	6,10	15,51	7,95	15,20	-	-
12Fb	0,90	35	-	-	-	-	8,86	16,12	12,65	15,50
12Wa	1,00	35	-	-	-	-	-	-	-	-
12Wb	0,90	35	-	-	-	-	-	-	-	-
18Fa	1,35	70	3,30	20,93	4,90	20,59	6,40	20,28	9,30	19,68
18Fb	1,15	70	-	-	-	-	7,40	23,14	10,70	22,36
18Wa	1,60	70	-	-	-	-	-	-	-	-
18Wb	1,45	70	-	-	-	-	-	-	-	-
22Fa	1,70	70	2,50	30,55	3,80	30,20	5,00	29,85	7,20	29,15
22Fb	1,50	70	-	-	-	-	5,60	32,89	8,10	32,09
22Wa	1,90	70	-	-	-	-	4,50	27,39	6,50	26,86
22Wb	1,75	70	-	-	-	-	4,80	29,19	7,00	28,57
28Fa	2,10	70	2,10	39,43	3,10	38,99	4,10	38,63	5,90	37,90
28Fb	1,95	70	-	-	-	-	4,30	41,04	8,40	40,24
28Fc	2,10	70	-	-	-	-	4,10	38,63	5,90	37,90
28Wa	2,40	70	-	-	-	-	-	-	-	-
28Wb	2,20	70	-	-	-	-	-	-	-	-
28Wc	2,40	70	-	-	-	-	-	-	-	-
34Fa	2,50	70	-	-	-	-	-	-	-	-
34Fb	2,35	70	-	-	-	-	-	-	5,30	49,05
34Fc	2,50	70	-	-	-	-	-	-	-	-
34Wa	2,85	70	-	-	-	-	-	-	-	-
34Wb	2,60	70	-	-	-	-	-	-	-	-
34Wc	2,90	70	-	-	-	-	-	-	-	-
42Fa	3,00	70	-	-	-	-	-	-	-	-
42Fc	3,00	70	-	-	-	-	-	-	-	-
42Wa	3,40	80	-	-	-	-	-	-	-	-
42Wb	3,10	80	-	-	-	-	-	-	-	-
42Wc	3,40	80	-	-	-	-	-	-	-	-

Профиль	Рабочая поверхность [%]	Расстояние между петлями [mm]	Размер щели [мм]							
			0,20		0,35		0,40		0,50	
			Свободная площадь [%]	Масса [кг/м <sup>2</sup> ]						
12Fa	1,00	31,8	-	-	-	-	-	-	-	-
12Fb	0,90	35	16,10	14,93	-	-	-	-	-	-
12Wa	1,00	35	14,80	13,92	23,00	12,69	25,30	12,35	29,50	11,71
12Wb	0,90	35	-	-	24,80	13,47	25,80	13,08	30,30	12,35
18Fa	1,35	70	12,00	19,13	-	-	-	-	-	-
18Fb	1,15	70	13,80	21,60	21,70	19,68	24,00	19,13	28,10	18,12
18Wa	1,60	70	-	-	16,70	15,68	18,60	15,34	22,10	14,74
18Wb	1,45	70	-	-	18,10	16,79	20,10	14,10	23,80	15,68
22Fa	1,70	70	9,40	28,57	15,20	26,86	17,00	26,37	-	-
22Fb	1,50	70	10,50	31,30	16,90	29,19	18,80	28,57	22,30	27,39
22Wa	1,90	70	8,50	26,37	13,90	24,97	15,50	24,53	18,60	23,73
22Wb	1,75	70	9,10	27,96	14,90	26,37	16,60	25,89	19,80	24,97
28Fa	2,10	70	7,80	37,17	12,70	35,27	14,30	34,61	17,10	33,52
28Fb	1,95	70	8,30	39,43	13,60	37,17	15,20	36,51	18,20	35,27
28Fc	2,10	70	7,80	37,17	12,70	35,27	14,30	34,61	17,10	33,52
28Wa	2,40	70	-	-	-	-	-	-	15,40	30,60
28Wb	2,20	70	-	-	-	-	-	-	16,50	32,50
28Wc	2,40	70	-	-	-	-	-	-	15,40	30,60
34Fa	2,50	70	6,60	45,87	10,90	43,71	12,30	43,06	14,90	41,86
34Fb	2,35	70	7,00	48,29	11,60	45,89	13,00	45,13	15,60	43,71
34Fc	2,50	70	6,60	45,89	10,90	43,71	12,30	43,06	14,90	41,86
34Wa	2,85	70	-	-	-	-	-	-	13,30	38,40
34Wb	2,60	70	-	-	-	-	-	-	14,40	40,66
34Wc	2,90	70	-	-	-	-	-	-	13,10	37,61
42Fa	3,00	70	-	-	-	-	-	-	-	-
42Fc	3,00	70	-	-	9,30	56,04	10,50	55,37	12,70	53,84
42Wa	3,40	80	-	-	-	-	-	-	-	-
42Wb	3,10	80	-	-	-	-	-	-	-	-
42Wc	3,40	80	-	-	-	-	-	-	-	-

## ПРОВОЛОЧНЫЕ ПРОФИЛИ ДЛЯ ПЕТЕЛЬНОГО ЩЕЛЕВОГО СИТА 0,6 – 2,5 ММ

Профиль	Рабочая поверхность [%]	Расстояние между петлями [мм]	Размер щели [мм]							
			0,6		0,75		0,85		1	
			Свободная площадь [%]	Масса [кг/м <sup>2</sup> ]	Свободная площадь [%]	Масса [кг/м <sup>2</sup> ]	Свободная площадь [%]	Масса [кг/м <sup>2</sup> ]	Свободная площадь [%]	Масса [кг/м <sup>2</sup> ]
12Fa	1,00	31,8	-	-	-	-	-	-	-	-
12Fb	0,90	35	-	-	-	-	-	-	-	-
12Wa	1,00	35	33,20	11,16	38,00	10,45	-	-	-	-
12Wb	0,90	35	34,30	13,65	39,50	10,92	42,50	10,45	-	-
18Fa	1,35	70	-	-	-	-	-	-	-	-
18Fb	1,15	70	-	-	-	-	-	-	-	-
18Wa	1,60	70	25,30	14,17	29,60	13,41	32,20	12,97	35,70	12,35
18Wb	1,45	70	27,20	15,03	31,70	14,17	34,30	13,65	37,90	12,97
22Fa	1,70	70	-	-	-	-	-	-	-	-
22Fb	1,50	70	-	-	-	-	-	-	-	-
22Wa	1,90	70	21,40	22,99	25,20	22,02	27,60	21,40	30,70	20,57
22Wb	1,75	70	22,80	24,13	26,70	22,99	29,10	22,33	32,40	21,40
28Fa	2,10	70	-	-	-	-	-	-	-	-
28Fb	1,95	70	-	-	-	-	-	-	-	-
28Fc	2,10	70	19,80	32,50	-	-	-	-	-	-
28Wa	2,40	70	17,80	29,80	21,20	28,63	23,30	27,90	26,20	26,95
28Wb	2,20	70	19,10	31,55	22,70	30,16	24,80	29,46	27,90	28,26
28Wc	2,40	70	17,80	29,80	21,20	28,63	23,30	27,90	26,20	26,95
34Fa	2,50	70	17,30	40,66	20,60	39,02	-	-	-	-
34Fb	2,35	70	18,10	42,40	21,60	40,66	-	-	-	-
34Fc	2,50	70	-	-	-	-	-	-	-	-
34Wa	2,85	70	15,50	37,35	18,60	36,03	20,50	35,26	23,20	34,05
34Wb	2,60	70	16,70	39,57	20,00	38,04	22,00	37,06	24,80	35,75
34Wc	2,90	70	15,30	36,62	18,30	35,32	20,20	34,55	22,90	33,46
42Fa	3,00	70	-	-	-	-	-	-	22,30	47,76
42Fc	3,00	70	-	-	-	-	-	-	-	-
42Wa	3,40	80	-	-	-	-	-	-	20,60	41,73
42Wb	3,10	80	-	-	-	-	-	-	22,10	44,32
42Wc	3,40	80	-	-	-	-	-	-	20,60	41,73

Профиль	Рабочая поверхность [%]	Расстояние между петлями [мм]	Размер щели [мм]							
			1,25		1,5		2		2,5	
			Свободная площадь [%]	Масса [кг/м <sup>2</sup> ]	Свободная площадь [%]	Масса [кг/м <sup>2</sup> ]	Свободная площадь [%]	Масса [кг/м <sup>2</sup> ]	Volná plocha [%]	Масса [кг/м <sup>2</sup> ]
12Fa	1,00	31,8	-	-	-	-	-	-	-	-
12Fb	0,90	35	-	-	-	-	-	-	-	-
12Wa	1,00	35	-	-	-	-	-	-	-	-
12Wb	0,90	35	-	-	-	-	-	-	-	-
18Fa	1,35	70	-	-	-	-	-	-	-	-
18Fb	1,15	70	-	-	-	-	-	-	-	-
18Wa	1,60	70	-	-	-	-	-	-	-	-
18Wb	1,45	70	43,00	11,98	-	-	-	-	-	-
22Fa	1,70	70	-	-	-	-	-	-	-	-
22Fb	1,50	70	-	-	-	-	-	-	-	-
22Wa	1,90	70	35,40	19,38	-	-	-	-	-	-
22Wb	1,75	70	37,10	20,08	-	-	-	-	-	-
28Fa	2,10	70	-	-	-	-	-	-	-	-
28Fb	1,95	70	-	-	-	-	-	-	-	-
28Fc	2,10	70	-	-	-	-	-	-	-	-
28Wa	2,40	70	30,50	25,42	34,30	24,18	-	-	-	-
28Wb	2,20	70	32,30	26,58	36,10	25,20	42,40	22,86	-	-
28Wc	2,40	70	30,50	25,42	34,30	24,18	40,50	22,06	-	-
34Fa	2,50	70	-	-	-	-	-	-	-	-
34Fb	2,35	70	-	-	-	-	-	-	-	-
34Fc	2,50	70	-	-	-	-	-	-	-	-
34Wa	2,85	70	27,20	32,29	30,70	30,75	36,80	28,22	-	-
34Wb	2,60	70	28,90	33,79	32,60	32,05	38,80	29,21	-	-
34Wc	2,90	70	26,90	31,72	30,40	30,30	36,40	27,80	-	-
42Fa	3,00	70	26,20	42,01	29,70	43,20	35,70	39,31	40,50	36,27
42Fc	3,00	70	-	-	-	-	-	-	-	-
42Wa	3,40	80	24,30	39,78	27,70	38,00	33,50	34,92	38,30	32,33
42Wb	3,10	80	26,00	42,05	29,50	40,11	35,50	36,71	40,40	33,79
42Wc	3,40	80	24,30	39,78	27,70	38,00	33,50	34,92	38,50	32,33

## ФИЛЬТРОВАЛЬНЫЕ ЦИЛИНДРЫ ИЗ ЩЕЛЕВЫХ СИТ



Услуги  
консультирования

Возможность  
комбинирования

Очистка  
ультразвуком

**Характеристика**

Поверхности щелевых сит, изготовленные как из петельной профильной проволоки, так и из сварной профильной проволоки, можно делать самыми разными по форме; это позволяет изготавливать, в зависимости от требований конкретного технологического назначения, самые различные щелевые цилиндры, корзины и щелевые поверхности другой специальной формы, незаменимые при процессах обезвоживания, сгущения фильтрации и сепарации, напр., при производстве сахара и в ряде других специализаций пищевой промышленности (пивоварение, производство шоколада и пр.),

в химической, фармацевтической и обрабатывающей промышленности (в качестве т. н. пассивных фильтров, реакторов, свечных фильтров и пр.), для сгущения суспензий и шлама в очистных сооружениях и т. д.; сита обладают прочной конструкцией, большой точностью щелей осевого и радиального направления в цилиндрическом варианте, а также гладкой внешней или внутренней рабочей поверхностью; для множества технологических процессов существует одно конкретное техническое решение (центрифуги, гравитационное обезвоживание, удаление шлама и пр.)

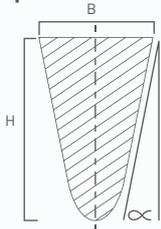
# СВАРНЫЕ ФИЛЬТРОВАЛЬНЫЕ СВЕЧИ И ЦИЛИНДРЫ

## ПАРАМЕТРЫ ФИЛЬТРОВАЛЬНЫХ СВЕЧЕЙ И ЦИЛИНДРОВ

Диаметр [мм]	Тип	внутренний диаметр [мм]	Мин. ширина щели [мм]	Макс. длина [мм]
23	11 US/Q25×6	14,60	0,02	1 300
30	11 US/Q25×8	21,60	0,02	1 300
	12 US/Q25×8	21,40	0,02	1 300
45	11 US/Q25×10	36,60	0,02	2 750
	12 US/Q25×10	36,40	0,02	2 750
	18 US/Q25×10	35,40	0,02	2 750
57	11 US/Q25×12	48,60	0,02	2 750
	12 US/Q25×12	48,40	0,02	2 750
	18 US/Q25×12	47,40	0,02	2 750
70	11 US/Q25×18	61,60	0,02	2 750
	12 US/Q25×18	61,40	0,02	2 750
	18 US/Q25×18	60,40	0,02	2 750
85	12 US/Q25×18	76,40	0,02	2 750
	18 US/Q25×18	75,40	0,02	2 750
	22 US/Q35×18	69,60	0,02	2 750
97	12 US/Q25×20	88,40	0,02	2 750
	18 US/Q25×20	87,40	0,02	2 750
	22 US/Q35×20	81,60	0,02	2 750

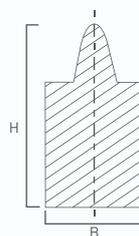
Диаметр [мм]	Тип	внутренний диаметр [мм]	Мин. ширина щели [мм]	Макс. длина [мм]
110	12 US/Q25×24	101,40	0,02	3 700
	18 US/Q25×24	100,40	0,02	3 700
	22 US/Q35×24	94,60	0,02	3 700
137	12 US/Q25×30	128,40	0,03	3 700
	18 US/Q25×30	127,40	0,03	3 700
	22 US/Q35×30	121,60	0,03	3 700
164	12 US/Q25×36	155,40	0,03	3 700
	18 US/Q25×36	154,40	0,03	3 700
	22 US/Q35×36	148,60	0,03	3 700
215	12 US/Q25×48	206,40	0,03	3 700
	18 US/Q25×48	205,40	0,03	3 700
	22 US/Q35×48	199,60	0,03	3 700
268	12 US/Q25×48	259,40	0,05	3 700
	18 US/Q25×48	258,40	0,05	3 700
	22 US/Q35×48	252,60	0,05	3 700
305	18 US/Q35×60	291,80	0,05	3 700
	22 US/Q35×60	289,60	0,05	3 700
	28 US/Q35×60	288,80	0,10	3 700

### Проволочный профиль



Тип	В [мм]	Н [мм]	α
11 US	0,75	1,80	8°
12 US	1,00	2,00	10°
18 US	1,50	2,50	12°
22 US	1,80	3,70	10°
28 US	2,20	4,50	10°

### Поперечные ребра



Тип	В [мм]	Н [мм]
Q25	2,00	3,00
Q35	3,00	5,00

## ВЕРСИЯ ФИЛЬТРОВАЛЬНЫХ ЦИЛИНДРОВ

### Радиальный вариант щелевых сит стандартный дизайн (рис. 1)

Для фильтрации снаружи вовнутрь (FOTI). Профили сварены так, что самая широкая часть профиля расположена дальше всего от внутренних несущих стержней. Внешняя рабочая поверхность является гладкой.

### Радиальный вариант щелевых сит стандартный дизайн (рис. 2)

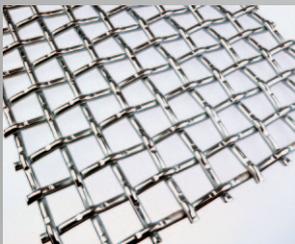
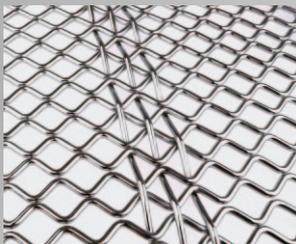
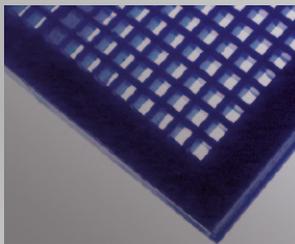
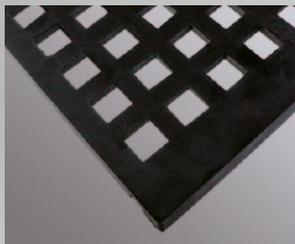
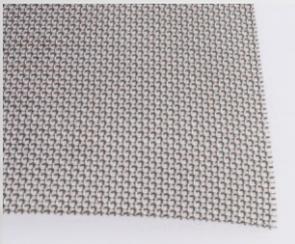
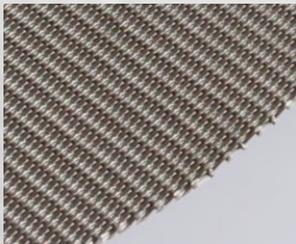
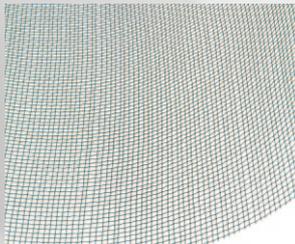
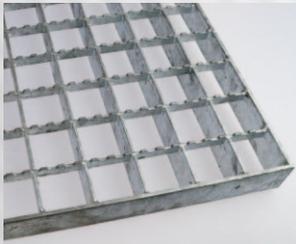
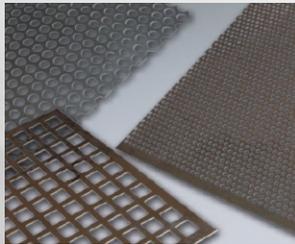
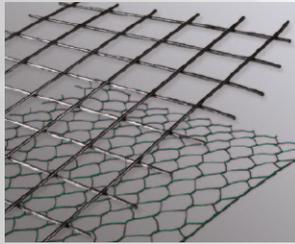
Для фильтрации изнутри наружу (FITO). Профили сварены так, что самая широкая часть профиля расположена ближе всего к внутренним несущим стержням. Внутренняя рабочая поверхность прерывается конструкцией несущих стержней.

### Продольный вариант щелевых сит стандартный дизайн (рис. 3)

Для фильтрации изнутри наружу. В этой версии направление щелей профиля параллельное с длиной щелевого цилиндра. Внутренняя рабочая поверхность является гладкой. Несущие прутья намотаны извне вокруг профильных прутьев и прикреплены к ним при помощи сварки давлением.



# ПРОГРАММА ПОСТАВОК

<b>Металлические сита</b> 	<b>Арфообразные сита</b> 	<b>Полиуретановые сита</b> 	<b>Резиновые сита</b> 
<b>Сварные сетки</b> 	<b>Щелевые сита</b> 	<b>Лабораторная программа</b> 	<b>Принадлежности для сита</b> 
<b>Технические ткани</b> 	<b>Фильтровальные ткани</b> 	<b>Фильтры</b> 	<b>Сетки от насекомых</b> 
<b>Конвейерные ленты</b> 	<b>Напольные решетки</b> 	<b>Тянутый металл</b> 	<b>Перфорированные мат.</b> 
<b>Грохоты Ливел</b> 	<b>Системы ограждений</b> 	<b>Закалочные корзины</b> 	<b>Сетки для животноводства</b> 

**Euro SITEX s.r.o.**

K Podlesí 630  
261 01 Příbram VI  
Česká republika

т: +420 318 494 117

ф: +420 318 494 100

е: [euositex@euositex.cz](mailto:euositex@euositex.cz)

[www.euositex.cz](http://www.euositex.cz)

**Sitex**<sup>®</sup>  
euro